

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 17.03.2016
Ihre Bestell-Nr. / your order : 116461
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-045140/MG
Abmessung in mm / dia. : 1,60x1000 Gewicht in kg: 30,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430
Chargen Nr. / batch no. : 228729-53075

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,011	Si : 0,69	Mn: 1,95	S : 0,009
P : 0,023	Cr : 18,05	Ni : 11,46	Mo: 2,56
Nb:	Cu: 0,14	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn :	Zn:
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.9 ER 316 L Si / TÜV 10485 (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)(1,6-4,0mm)

EN ISO 14343-A

W 19 12 3 L Si

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenhelm

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2008-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 13.05.2016
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 116996
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-049109/MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,60x1000 Gewicht in kg: 25,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430
 Chargen Nr. / batch no. : 228729-53075

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,011	Si : 0,69	Mn : 1,95	S : 0,009
P : 0,023	Cr : 18,05	Ni : 11,46	Mo : 2,56
Nb :	Cu : 0,14	V :	Ti :
Al :	Mg :	Fe :	Co :
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse :		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15782-1
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (Informativ)
 AWS A-5.9 ER 316 L SI / TÜV 10485 (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3851-2)(1,6-4,0mm)

EN ISO 14343-A

W 19 12 3 L SI

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt	
				RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB	

QUALITÄTSSICHERUNG
 MTC
 QUALITY ASSURANCE

Abnahmebeauftragter

MTC
der direkte Draht

METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH
Robert-Boach-Str. 11 - 40688 Meerbusch
Tel.: 02150 - 6090-0/Fax : 02150 - 609060/61
SCHWEISSZUSÄTZE - SONDERMATERIAL
www.mtc-meerbusch.de - gvh-mtc@t-online.de
HRB Neuss 2476 Geschäftsführer: Götz vom Hagen
Horst vom Hagen

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenhelm

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 18.05.2016
Ihre Bestell-Nr. / your order : 116995
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-049339/MG
Abmessung in mm / dia. : 1,60x1000 Gewicht in kg: 25,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430
Chargen Nr. / batch no. : 228729-53075

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,011	Si : 0,89	Mn: 1,95	S : 0,009
P : 0,023	Cr : 18,05	Ni : 11,46	Mo: 2,56
Nb:	Cu: 0,14	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe:	Co:
N :	W :	Sn:	Zn:
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (Informativ)
AWS A-5.9 ER 316 L SI / TÜV 10485 (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3851-2)(1,6-4,0mm)

EN ISO 14343-A

W 19 12 3 L SI

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0.2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Abnahmebeauftragter