



**METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH**  
 Robert-Bosch-Str. 11 - 40668 Meerbusch  
 Tel.: 02150 - 6090-0/Fax : 02150 - 609060/61  
**SCHWEISSZUSÄTZE - SONDERMATERIAL**  
 www.mtc-meerbusch.de - mvh-mtc@t-online.de  
 HRB Neuss 2476 Geschäftsführer: Götz vom Hagen  
 Horst vom Hagen

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

### Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 19.05.2016  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 116986  
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-049418/MG  
 Abmessung in mm / dia. : 2,40x1000 Gewicht in kg: 10,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1,4430  
 Chargen Nr. / batch no. : 228548-52122

Chemische Zusammensetzung :  
 chemical composition

C : 0,012	Si : 0,714	Mn: 1,86	S : 0,011
P : 0,02	Cr : 18,14	Ni : 11,55	Mo: 2,55
Nb: 0,012	Cu: 0,16	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe:	Co: 0,11
N : 0,064	W :	Sn:	Zn:
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (Informativ)  
 AWS A-5.9 ER 316 L Si / TÜV 10485 (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)(1,6-4,0mm)

EN ISO 14343-A

W 19 12 3 L Si

Wärmebehandlung			unbehandelt
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 20.05.2018  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 117073  
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2018-049541/MG  
 Abmessung in mm / dia. : 2,40x1000 Gewicht in kg: 10,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430  
 Chargen Nr. / batch no. : 228548-52122

Chemische Zusammensetzung :  
 chemical composition

C : 0,012	Si : 0,714	Mn: 1,86	S : 0,011
P : 0,02	Cr : 18,14	Ni : 11,55	Mo: 2,55
Nb: 0,012	Cu: 0,16	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,11
N : 0,064	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
 AWS A-5.9 ER 316 L Si / TÜV 10485 (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)(1,6-4,0mm)

EN ISO 14343-A

W 19 12 3 L Si

Wärmebehandlung			unbehandelt
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Abnahmebeauftragter