

Pawlowski GmbH  
Oggenhauser Hauptstr. 77  
89522 Heidenheim

### Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

#### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 29.06.2016  
Ihre Bestell-Nr. / your order : 117361  
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-052267/MG  
Abmessung in mm / dia. : 1,00 D-200      Gewicht in kg: 10,0  
Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L      1.4430  
Chargen Nr. / batch no. : 227930-52709

Chemische Zusammensetzung :  
chemical composition

C : 0,01	Si : 0,85	Mn: 1,57	S : 0,004
P : 0,022	Cr : 18,3	Ni : 11,27	Mo: 2,52
Nb: 0,006	Cu: 0,14	V : 0,103	Ti : 0,004
Al : 0,004	Mg:	Fe :	Co: 0,21
N : 0,068	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse: B:0,002		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
AWS A-5.9 ER 316 L Si / TÜV 10484 (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)(0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A

G 19 12 3 LSi

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt
			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB
Ferrite nach WRC 1992		%	



Abnahmebeauftragter