

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 05.07.2018
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 117480
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2018-052834/MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,20 K-300 Gewicht in kg: 75,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-307 1.4370
 Chargen Nr. / batch no. : 227445-51832

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

| | | | |
|-----------|------------|-----------|-----------|
| C : 0,07 | Si : 0,81 | Mn: 6,79 | S : 0,010 |
| P : 0,027 | Cr : 18,89 | Ni : 7,73 | Mo: 0,17 |
| Nb: | Cu: 0,28 | V : | Ti : |
| Al : | Mg: | Fe : | Co: 0,10 |
| N : 0,053 | W : | Sn: | Zn: |
| Zr : | diverse: | | |

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.9 ~ER 307 / TÜV 10486 (0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A G 18 8 Mn

| Wärmebehandlung Prüftemperatur | | [°C] | unbehandelt | |
|------------------------------------|-------|------|---------------|----|
| | | | | RT |
| Streckgrenze / yield strength | Rp0,2 | MPa | ≥ 350 (mind.) | |
| Zugfestigkeit / tensile strength | Rm | MPa | ≥ 510 (mind.) | |
| Bruchdehnung / elongation | A5 | [%] | ≥ 25 (mind.) | |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av | [J] | LNB | |

QUALITÄTSSICHERUNG
 QUALITY ASSURANCE
 MTC

 Abnahmebeauftragter