

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heldenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 06.05.2016
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 116885
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-048641/MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,80x1000 Gewicht in kg: 20,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-308 L 1.4316
 Chargen Nr. / batch no. : 226714-52969

Chemische Zusammensetzung : chemical composition

| | | | |
|-----------|------------|----------|-----------|
| C : 0,01 | Si : 0,71 | Mn: 1,92 | S : 0,009 |
| P : 0,021 | Cr : 19,65 | Ni : 9,7 | Mo: 0,15 |
| Nb: 0,024 | Cu: 0,12 | V : | Ti : |
| Al : | Mg: | Fe : | Co: |
| N : 0,071 | W : | Sn : | Zn : |
| Zr : | diverse: | | |

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.9 ER 308 L Si / TÜV 10479 (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)(1,8-4,0mm)

EN ISO 14343-A

W 19 9 L Si

| Wärmebehandlung | | unbehandelt | |
|------------------------------------|-------|-------------|--------------|
| Prüftemperatur | | [°C] | RT |
| Streckgrenze / yield strength | Rp0,2 | MPa | ≥320 (mind.) |
| Zugfestigkeit / tensile strength | Rm | MPa | ≥510 (mind.) |
| Bruchdehnung / elongation | A5 | [%] | ≥25 (mind.) |
| Kerbschlagarbeit / Impact strength | AV | [J] | LNB |



Abnahmebeauftragter