

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 24.02.2016
Ihre Bestell-Nr. / your order : 116255
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-043548
Abmessung in mm / dia. : 1,20 K-300 Gewicht in kg: 45,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-308 L 1.4316
Chargen Nr. / batch no. : 226324-51793

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,012	Si : 0,72	Mn: 1,91	S : 0,01
P : 0,025	Cr : 19,69	Ni : 9,69	Mo: 0,17
Nb: 0,01	Cu: 0,15	V : 0,011	Ti : 0,01
Al : 0,005	Mg:	Fe :	Co: 0,12
N : 0,062	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse: B:0,0009		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.9 ER 308 L Si / TÜV 10478 (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2) (0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A G 19 9 L Si

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB

QUALITÄTSSICHERUNG
QUALITY ASSURANCE
MTC
Abnahmebeauftragter