

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 26.01.2016
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 115972
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-041366
 Abmessung in mm / dia. : 1,00 K-300 Gewicht in kg: 15,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-307 1.4370
 Chargen Nr. / batch no. : 225900-52075

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,075	Si : 0,80	Mn: 6,87	S : 0,008
P : 0,024	Cr : 18,65	Ni : 7,86	Mo: 0,15
Nb:	Cu: 0,18	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,12
N : 0,052	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.9 -ER 307 / TÜV 10486 (0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A G 18 8 Mn

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt
			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥ 350 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥ 510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥ 25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Abnahmebeauftragter