

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 27.04.2016
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 116826
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-047940/MG
 Abmessung in mm / dia. : 2,40x1000 Gewicht in kg: 5,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-82 2.4806
 Chargen Nr. / batch no. : 225740-49915

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,035	Si : 0,10	Mn: 3,03	S : 0,001
P : 0,004	Cr : 19,95	Ni : 72,50	Mo: 0,023
Nb: 2,28	Cu: 0,015	V :	Ti : 0,438
Al : 0,121	Mg: 0,004	Fe: 1,26	Co: 0,005
N : 0,005	W :	Sn: 0,0002	Zn: 0,0004
Zr :	diverse: Pb:0,0001/Ta:0,002		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.14 ER NiCr - 3 / TÜV MIG 06010(0,8-1,6mm) - WIG 06022(1,2-3,0mm)

EN ISO 18274

S Ni 6082

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt
			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥205
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥32

QUALITÄTSSICHERUNG
 MTC
 QUALITY ASSURANCE

Abnahmebeauftragter