

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenhelm

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 01.03.2016
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 118250
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-043916
 Abmessung in mm / dia. : 1,60 K-300 Gewicht in kg: 15,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-307 1.4370
 Chargen Nr. / batch no. : 223907-52074

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,072	Si : 0,82	Mn: 6,84	S : 0,010
P : 0,024	Cr : 18,72	Ni : 7,81	Mo: 0,19
Nb:	Cu: 0,18	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe:	Co: 0,12
N : 0,052	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.8 -ER 307 / TÜV 10486 (0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A G 18 8 Mn

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥ 350 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥ 510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥ 25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB

QUALITÄTSSICHERUNG
 MTC
 QUALITY ASSURANCE

Abnahmebeauftragter