

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	10.11.2015	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	115397	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2015-059891	
Abmessung in mm / dia.	:	1,00 K-300	Gewicht in kg: 15,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-318 1.4576	
Chargen Nr. / batch no.	:	223728-51914	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,044	Si : 0,69	Mn: 1,39	S : 0,009
P : 0,017	Cr: 18,68	Ni : 11,76	Mo: 2,59
Nb: 0,65	Cu: 0,18	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,12
N : 0,056	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.9 ER 318 Si / TÜV 10480 (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)(0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A G 19 12 3 Nb Si

Wärmebehandlung Prüftemperatur

		[°C]	unbehandelt RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥350 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥550 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Abnahmebeauftragter