

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 26.11.2015
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 115563
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2015-061123
 Abmessung in mm / dia. : 1,20 K-300 Gewicht in kg: 45,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-308L 1.4316
 Chargen Nr. / batch no. : 223598-51624

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,017	Si : 0,70	Mn: 1,87	S : 0,013
P : 0,024	Cr : 19,94	Ni : 9,70	Mo: 0,16
Nb: 0,011	Cu: 0,14	V : 0,11	Ti : 0,01
Al : 0,004	Mg:	Fe:	Co: 0,10
N : 0,071	W :	Sn:	Zn:
Zr :	diverse: B:0,0009		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.9 ER 308 L Si / TÜV 10478 (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3851-2) (0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A

G 19 9 L Si

Wärmebehandlung			unbehandelt
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB

QUALITÄTSSICHERUNG
 MTC
 QUALITY ASSURANCE

Abnahmebeauftragter