

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 19.11.2015
Ihre Bestell-Nr. / your order : 115527
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2015-060620
Abmessung in mm / dia. : 1,00 K-300 Gewicht in kg: 60,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-307 1.4370
Chargen Nr. / batch no. : 223382-51396

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,078	Si : 0,78	Mn : 6,83	S : 0,009
P : 0,026	Cr : 18,55	Ni : 7,87	Mo : 0,19
Nb:	Cu : 0,17	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co : 0,15
N : 0,048	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.9 ~ER 307 / TÜV 10486 (0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A G 18 8 Mn

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥ 350 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB

Abnahmebeauftragter

