

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenhelm

Werkzeugnis 2.2

nach EN 10204-2005-01

TEST REPORT

Datum / date : 02.12.2015
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 115667
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2015-061615
 Abmessung in mm / dia. : 0,80 K-300 Gewicht in kg: 300,00
 Schweißzusatz / welding wire : MT-308 L 1.4316
 Chargen Nr. / batch no. : 222579-51282

Chemische Zusammensetzung : chemical composition

C : 0,012	Si : 0,71	Mn: 1,88	S : 0,009
P : 0,019	Cr : 19,71	Ni : 9,62	Mo: 0,13
Nb: 0,01	Cu: 0,10	V : 0,07	Ti : 0,01
Al : 0,004	Mg:	Fe:	Co: 0,10
N : 0,074	W :	Sn:	Zn:
Zr :	diverse: B:0,0009		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (Informativ)
 AWS A-5.9 ER 308 L Si / TÜV 10478 (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2) (0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A

G 19 9 L Si

Wärmebehandlung Prüftemperatur		unbehandelt	
		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0.2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB

QUALITÄTSSICHERUNG
 MTC
 QUALITY ASSURANCE
 Abnahmebeauftragter