

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	18.06.2021		
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	134071		
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2021-053679/MG		
Abmessung in mm / dia.	:	3,25x350	Gewicht in kg:	10,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-316 L	1.4430	
Chargen Nr. / batch no.	:	22232103		

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,021	Si : 0,857	Mn: 0,524	S : 0,025
P : 0,021	Cr : 17,986	Ni : 11,438	Mo: 2,883
Nb: 0,025	Cu: 0,06	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe : Rest	Co:
N : 0,03	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.4 E 316-16 / TÜV 05024 (2,0-4,0mm)

EN ISO 3581-A

E 19 12 3 LR 12

Wärmebehandlung
Prüftemperatur

unbehandelt
RT

		[°C]	
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 18.05.2021
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 133653
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2021-051050/MG
 Abmessung in mm / dia. : 3,25x350 Gewicht in kg: 5,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430
 Chargen Nr. / batch no. : 22232103

Chemische Zusammensetzung : chemical composition

C : 0,021	Si : 0,857	Mn : 0,524	S : 0,025
P : 0,021	Cr : 17,986	Ni : 11,438	Mo : 2,883
Nb : 0,025	Cu : 0,06	V :	Ti :
Al :	Mg :	Fe : Rest	Co :
N : 0,03	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.4 E 316-16 / TÜV 05024 (2,0-4,0mm)

EN ISO 3581-A E 19 12 3 LR 12

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt
			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	16.06.2021	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	133975	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2021-053399/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	3,25x350	Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-316 L 1.4430	
Chargen Nr. / batch no.	:	22232103	


Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,021	Si : 0,857	Mn: 0,524	S : 0,025
P : 0,021	Cr : 17,986	Ni : 11,438	Mo: 2,883
Nb: 0,025	Cu: 0,06	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe: Rest	Co:
N : 0,03	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.4 E 316-16 / TÜV 05024 (2,0-4,0mm)

EN ISO 3581-A E 19 12 3 LR 12

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt
			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	


 Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	21.06.2021		
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	134080		
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2021-053747/si		
Abmessung in mm / dia.	:	3,25 x 350	Gewicht in kg:	Gesamt 50,00
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-316 L	1.4430	
Chargen Nr. / batch no.	:	22232103		

Chemische Zusammensetzung
 chemical composition

C : 0,021	Si : 0,857	Mn: 0,524	S : 0,025
P : 0,021	Cr : 17,986	Ni : 11,438	Mo: 2,883
Nb: 0,025	Cu: 0,06	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe: Rest	Co:
N : 0,03	W :	Sn :	Zn:
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.4 E 316-16 / TÜV 05024 (2,0-4,0mm)

EN ISO 3581-A

E 19 12 3 LR 12

Wärmebehandlung
Prüftemperatur

unbehandelt

		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Abnahmebeauftragter