

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	01.09.2020	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	131000	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2020-057656/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	3,25x350	Gewicht in kg: 5,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-316 L	
Chargen Nr. / batch no.	:	22232005	

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,016	Si : 0,858	Mn : 0,522	S : 0,021
P : 0,025	Cr : 17,989	Ni : 11,45	Mo : 2,865
Nb :	Cu :	V :	Ti :
Al :	Mg :	Fe : Rest	Co :
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.4 E 316-16 / TÜV 05024 (2,0-4,0mm)

EN ISO 3581-A E 19 12 3 LR 12

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	

QUALITÄTSSICHERUNG
 MTC
 QUALITY ASSURANCE
 Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 28.09.2020
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 131287
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2020-059599/MG
 Abmessung in mm / dia. : 3,25x350 Gewicht in kg: 5,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L
 Chargen Nr. / batch no. : 22232005

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,016	Si : 0,858	Mn: 0,522	S : 0,021
P : 0,025	Cr : 17,989	Ni : 11,45	Mo: 2,865
Nb:	Cu:	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe : Rest	Co:
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.4 E 316-16 / TÜV 05024 (2,0-4,0mm)

EN ISO 3581-A E 19 12 3 LR 12

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	27.10.2020	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	131526	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2020-062046/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	3,25x350	Gewicht in kg: 5,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-316 L	
Chargen Nr. / batch no.	:	22232005	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,016	Si : 0,858	Mn : 0,522	S : 0,021
P : 0,025	Cr : 17,989	Ni : 11,45	Mo : 2,865
Nb :	Cu :	V :	Ti :
Al :	Mg :	Fe : Rest	Co :
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse :		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.4 E 316-16 / TÜV 05024 (2,0-4,0mm)

EN ISO 3581-A

E 19 12 3 LR 12

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Abnahmebeauftragter