

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenhelm

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 19.02.2016
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 116199
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-043326
 Abmessung in mm / dia. : 1,00 K-300 Gewicht in kg: 15,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-307 1.4370
 Chargen Nr. / batch no. : 221322-51085

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

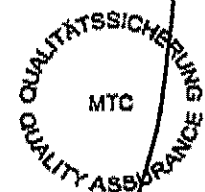
C : 0,069	Si : 0,80	Mn : 6,91	S : 0,009
P : 0,027	Cr : 18,57	Ni : 7,78	Mo : 0,21
Nb :	Cu : 0,15	V :	Ti :
Al :	Mg :	Fe :	Co : 0,09
N : 0,055	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse :		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (Informativ)
 AWS A-5.9 ~ER 307 / TÜV 10486 (0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A

G 18 8 Mn

Wärmebehandlung Prüftemperatur		unbehandelt	
		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥ 350 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥ 510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥ 25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Abnahmebeauftragter