

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 69522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 04.11.2015  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 115399  
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2015-059551  
 Abmessung in mm / dia. : 1,20 K-300 Gewicht in kg: 90,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-307 1.4370  
 Chargen Nr. / batch no. : 221246-51338

Chemische Zusammensetzung :  
 chemical composition

C : 0,071	Si : 0,77	Mn: 6,93	S : 0,014
P : 0,025	Cr: 18,6	Ni : 7,86	Mo: 0,13
Nb:	Cu: 0,17	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,09
N : 0,05	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
 AWS A-5.9 ~ER 307 / TÜV 10486 (0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A

G 18 8 Mn

Wärmebehandlung			unbehandelt.
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥ 350 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥ 510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥ 25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Abnahmebeauftragter