

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 10.09.2015  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 114931  
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2015-055997  
 Abmessung in mm / dia. : 1,60 x 1000 Gewicht in kg: 60,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-318 1.4576  
 Chargen Nr. / batch no. : 220498-50638

Chemische Zusammensetzung :  
 chemical composition

C : 0,046	Si : 0,65	Mn: 1,44	S : 0,009
P : 0,017	Cr : 18,68	Ni : 11,89	Mo: 2,55
Nb: 0,67	Cu: 0,09	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,04
N : 0,054	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
 AWS A-5.9 ER 318 Si / TÜV 10481 (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)(1,0-4,0mm)

EN ISO 14343-A W 19 12 3 Nb Si

Wärmebehandlung			unbehandelt
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	>350 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	>550 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	>25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Abnahmebeauftragter



METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH  
 Robert-Bosch-Str. 11 - 40888 Meerbusch  
 Tel.: 02150 - 6090-0/Fax : 02150 - 609060/61  
 SCHWEISSZUSÄTZE - SONDERMATERIAL  
[www.mtc-meerbusch.de](http://www.mtc-meerbusch.de) - [avh-mtc@t-online.de](mailto:avh-mtc@t-online.de)  
 HRB Neuss 2478 Geschäftsführer: Gätz vom Hagen  
 Morat vom Hagen

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

### Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 15.09.2015  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 114951  
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2015-056187  
 Abmessung in mm / dia. : 1,60x1000 Gewicht in kg: 10,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-318 1.4576  
 Chargen Nr. / batch no. : 220498-50638

#### Chemische Zusammensetzung : chemical composition

C : 0,048	Si : 0,65	Mn: 1,44	S : 0,009
P : 0,017	Cr : 18,88	Ni : 11,89	Mo: 2,55
Nb: 0,67	Cu: 0,08	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,04
N : 0,054	W :	Sn :	Zn:
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15702-1  
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
 AWS A-5.9 ER 318 Si / TÜV 10481 (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)(1,0-4,0mm)

EN ISO 14343-A W 19 12 3 Nb Si

Wärmebehandlung			unbehandelt
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	>350 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	>550 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	>25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Abnahmebeauftragter