

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	24.06.2015		
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	114356		
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2015-051135		
Abmessung in mm / dia.	:	0,80 K-300	Gewicht in kg:	300,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-308 L	1.4316	
Chargen Nr. / batch no.	:	217714-48746		

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,011	Si : 0,87	Mn: 1,59	S : 0,001
P : 0,027	Cr : 19,59	Ni : 9,57	Mo: 0,16
Nb: 0,03	Cu: 0,19	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,21
N : 0,044	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.9 ER 308 L Si / TÜV 10478 (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2) (0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A G 19 9 L Si

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB

