

Merkle Schweißtechnik GmbH
Niederlassung Koeln
Unnauer Weg 7a
50767 Köln
Deutschland**Abnahmeprüfzeugnis 3.1**
Inspection certificate 3.1

nach / as per : EN 10204

Nr. 2024-2091353882-10-2163490-014

Rev. 0

Seite / Page : 1 / 1

Bestell-Nr.	PO no.	0000712957/E-9052781	vom / of 30.07.2024
Auftrags-Nr.	Order no.	1091231958	
Lieferschein/Pos./Splitt	Delivery note/pos./split	2091353882/000000/000010	vom / of 27.09.2024
Produkt	Product	Stabelektrode / covered electrode	
Handelsname	Trade name	PHOENIX CEL 70	
Normbezeichnung	Standard designation	EN ISO 2560-A: E 42 2 C 2 5 AWS A5.1 / SFA-5.1: E6010	
Abmessung	Dimension	3,2 x 350 mm	118068
Serien-Nr.	Serial no.	2163490	46930
Liefermenge	Quantity	299,2 KG	2U23030E 0015

Chemische Analyse in % des reinen Schweißgutes**Chemical composition in % of the weld metal**

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	Cu	Nb				
0,15	0,12	0,48	0,006	0,011	0,05	< 0,01	0,03	< 0,01	0,05	< 0,01				

Mechanische Gütewerte**Mechanical properties****EN 10204 - 2.2**

Zugversuch		Tensile test					
T	ReL / Rp 0,2 MPa	Rp 1,0 MPa	Rm MPa	A (Lo = 5d) %	Z %	WBH PWHT	Bemerkung Remarks
20°C	≥ 420		500 - 640	≥ 20			
Kerbschlagbiegeversuch		Impact test					
T	Kerbschlagarbeit Impact energy KV / J	Mittelwert Average KV / J	Laterale Breitung Lateral expansion mm	Duktiler Bruchanteil Shear fracture %	WBH PWHT	Bemerkung Remarks	
-20°C	≥ 47						

Ort / Town

Hamm

Datum / Date

27.09.2024

Abnahmebeauftragter / Authorized representative

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und gilt auch ohne Unterschrift.
This certificate was issued by DP-equipment and does not require signature.

Stein