

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	10.04.2015		
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	113775		
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	046379		
Abmessung in mm / dia.	:	1,20 K-300	Gewicht in kg:	ges. 45,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-308 L	1.4316	
Chargen Nr. / batch no.	:	216216-49456		


Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,01	Si : 0,71	Mn: 1,97	S : 0,01
P : 0,022	Cr : 19,67	Ni : 9,73	Mo: 0,12
Nb: 0,01	Cu: 0,16	V : 0,07	Ti : 0,01
Al : 0,004	Mg:	Fe :	Co: 0,14
N : 0,069	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse: B:0,0009		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.9 ER 308 L Si / TÜV 10478 (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2) (0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A G 19 9 L Si

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt
			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB


 Abnahmebeauftragter