

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 08.05.2015  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 11403  
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2015-048290  
 Abmessung in mm / dia. : 1,60x1000 Gewicht in kg: 10,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-308 L 1.4316  
 Chargen Nr. / batch no. : 215688-49909

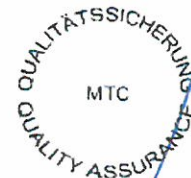
#### Chemische Zusammensetzung : chemical composition

C : 0,014	Si : 0,71	Mn: 1,94	S : 0,007
P : 0,023	Cr : 19,83	Ni : 9,74	Mo: 0,09
Nb: 0,01	Cu: 0,16	V : 0,07	Ti : 0,01
Al : 0,004	Mg:	Fe :	Co: 0,15
N : 0,072	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse: B:0,0009		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
 AWS A-5.9 ER 308 L Si / TÜV 10479 (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)(1,6-4,0mm)

EN ISO 14343-A W 19 9 L Si

Wärmebehandlung			unbehandelt
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Abnahmebeauftragter