

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	02.03.2015		
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	113461		
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2015-043914		
Abmessung in mm / dia.	:	1,20 K-300	Gewicht in kg:	30,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-307	1.4370	
Chargen Nr. / batch no.	:	214941-49131		

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,072	Si : 0,81	Mn: 6,89	S : 0,011
P : 0,024	Cr : 18,56	Ni : 7,68	Mo: 0,13
Nb:	Cu: 0,22	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,11
N : 0,049	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.9 ~ER 307 / TÜV 10486 (0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A G 18 8 Mn

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt
			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥ 350 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Abnahmebeauftragter