



METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH  
 Robert-Bosch-Str. 11 - 40868 Meerbusch  
 Tel.: 02150 - 6090-0/Fax : 02150 - 609060/61  
 SCHWEISSZUSÄTZE - SONDERMATERIAL  
[www.mtc-meerbusch.de](http://www.mtc-meerbusch.de) • [avh-mtc@t-online.de](mailto:avh-mtc@t-online.de)  
 HRB Neuss 2478 Geschäftsführer: Gätz vom Hagen  
 Horst vom Hagen

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenhelm

### Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

#### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 04.02.2015  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 113322  
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2015-042214  
 Abmessung in mm / dia. : 1,20 K-300 Gewicht in kg: 60,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-307 1.4370  
 Chargen Nr. / batch no. : 214233-49131

Chemische Zusammensetzung :  
 chemical composition

C : 0,072	Si : 0,81	Mn: 6,89	S : 0,011
P : 0,024	Cr : 18,56	Ni : 7,68	Mo: 0,13
Nb:	Cu: 0,22	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,11
N : 0,049	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
 AWS A-5.9 -ER 307 / TÜV 10486 (0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A G 18 8 Mn

Wärmebehandlung Prüftemperatur		unbehandelt	
		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥ 350
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥ 510
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥ 25
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥ 32



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH  
Oggenhauser Hauptstr. 77  
89522 Heidenheim

### Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

#### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	06.08.2015	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	114618	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2015-053832	
Abmessung in mm / dia.	:	1,20 K-300	Gewicht in kg: 60,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-307 1.4370	
Chargen Nr. / batch no.	:	214233-49131	

Chemische Zusammensetzung :  
chemical composition

C : 0,072	Si : 0,81	Mn: 6,89	S : 0,011
P : 0,024	Cr : 18,56	Ni : 7,68	Mo: 0,13
Nb:	Cu: 0,22	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,11
N : 0,049	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
AWS A-5.9 ~ER 307 / TÜV 10486 (0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A G 18 8 Mn

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt	
				RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥ 350 (mind.)	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB	



Abnahmebeauftragter