

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	25.06.2015		
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	114362		
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2015-051230		
Abmessung in mm / dia.	:	1,00x1000	Gewicht in kg:	10,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-308 L	1.4316	
Chargen Nr. / batch no.	:	214061-49682		

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,019	Si : 0,69	Mn: 1,90	S : 0,009
P : 0,021	Cr : 19,76	Ni : 9,77	Mo: 0,11
Nb: 0,01	Cu : 0,12	V : 0,07	Ti : 0,01
Al : 0,004	Mg:	Fe :	Co: 0,12
N : 0,067	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse: B:0,0009		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.9 ER 308 L Si / TÜV 10479 (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)(1,6-4,0mm)

EN ISO 14343-A

W 19 9 L Si

Wärmebehandlung
Prüftemperatur

		[°C]	unbehandelt
			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB

QUALITÄTSSICHERUNG
MTC
QUALITY ASSURANCE

Abnahmebeauftragter