

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 13.02.2015
Ihre Bestell-Nr. / your order :
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2015-042881
Abmessung in mm / dia. : 1,20 D/K-300 Gewicht in kg: 15,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-Nicro 625 2.4831
Chargen Nr. / batch no. : 213881-49425

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,013	Si : 0,058	Mn: 0,034	S : 0,0010
P : 0,0030	Cr : 22,45	Ni : 64,00	Mo: 9,14
Nb: 3,61	Cu: 0,005	V : 0,007	Ti : 0,182
Al : 0,075	Mg:	Fe: 0,217	Co: 0,005
N : 0,0002	W :	Sn: 0,0002	Zn : 0,0002
Zr :	diverse: Pb:0,0001/Ta:0,003		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.14 ER NiCrMo-3 / TÜV MIG 06023 - WIG 06024 (Korrosionsbeständigkeit nach SEP 1877, Verfahren

EN ISO 18274

S Ni 6625

Wärmebehandlung Prüftemperatur		unbehandelt	
		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥420
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥700
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥60



Abnahmebeauftragter