

Pawlowski GmbH  
Oggenhauser Hauptstr. 77  
89522 Heidenheim

### Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

#### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 13.02.2015  
Ihre Bestell-Nr. / your order :  
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2015-042881  
Abmessung in mm / dia. : 1,20 D/K-300 Gewicht in kg: 15,0  
Schweißzusatz / welding wire : MT-Nicro 625 2.4831  
Chargen Nr. / batch no. : 213072-49189

Chemische Zusammensetzung :  
chemical composition

C : 0,007	Si : 0,061	Mn: 0,042	S : 0,001
P : 0,003	Cr : 22,31	Ni : 64,00	Mo: 9,20
Nb: 3,62	Cu: 0,005	V : 0,007	Ti : 0,22
Al : 0,106	Mg:	Fe: 0,215	Co: 0,005
N : 0,0141	W :	Sn : 0,0002	Zn : 0,0002
Zr :	diverse: Pb:0,0001/Ta:0,003		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1

Werkzeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)

AWS A-5.14 ER NiCrMo-3 / TÜV MIG 06023 - WIG 06024 (Korrosionsbeständigkeit nach SEP 1877, Verfahren

EN ISO 18274

S Ni 6625

Wärmebehandlung Prüftemperatur		unbehandelt	
		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥420
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥700
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥60

QUALITÄTSSICHERUNG  
MTC  
QUALITY ASSURANCE

Abnahmebeauftragter