

Pawlowski GmbH  
Oggenhauser Hauptstr. 77  
89522 Heidenheim

### Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

#### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 04.03.2015  
Ihre Bestell-Nr. / your order : 113515  
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2015-044133  
Abmessung in mm / dia. : 0,80 K-300 Gewicht in kg: Gesamt = 300,0  
Schweißzusatz / welding wire : MT-308 L 1.4316  
Chargen Nr. / batch no. : 212615-49061

Chemische Zusammensetzung :  
chemical composition

C : 0,011	Si : 0,69	Mn: 1,93	S : 0,01
P : 0,02	Cr : 19,79	Ni : 9,72	Mo: 0,08
Nb: 0,013	Cu: 0,12	V : 0,07	Ti : 0,01
Al : 0,004	Mg:	Fe :	Co: 0,12
N : 0,065	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse: B:0,0009		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
AWS A-5.9 ER 308 L Si / TÜV 10478 (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2) (0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A G 19 9 L Si

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt
			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Abnahmebeauftragter