

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	19.03.2015		
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	113525		
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2015-045174		
Abmessung in mm / dia.	:	2,00x1000	Gewicht in kg:	15,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-307	1.4370	
Chargen Nr. / batch no.	:	211342-48521		

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,068	Si : 0,78	Mn: 6,9	S : 0,011
P : 0,024	Cr : 18,6	Ni : 7,79	Mo: 0,08
Nb: 0,015	Cu: 0,19	V : 0,06	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,1
N : 0,054	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.9 ~ER 307 / TÜV 09465 (1,0-4,0 mm)

EN ISO 14343-A W 18 8 Mn

Wärmebehandlung			unbehandelt
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥350 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Abnahmebeauftragter