

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 19.03.2015
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 113525
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2015-045174
 Abmessung in mm / dia. : 2,40x1000 Gewicht in kg: 10,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-4462 1.4462
 Chargen Nr. / batch no. : 211149-48936

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,016	Si : 0,48	Mn: 1,43	S : 0,005
P : 0,016	Cr : 23,35	Ni : 8,57	Mo: 3,42
Nb: 0,012	Cu: 0,11	V : 0,04	Ti : 0,01
Al : 0,004	Mg:	Fe :	Co: 0,07
N : 0,14	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse: B:0,0019		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.9 ER 2209 / TÜV 10488 (1,0-4,0mm)

EN ISO 14343-A W 22 9 3 NL

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt
			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥450 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥550 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Abnahmebeauftragter