

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 10.11.2021
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 135493
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2021-064172/MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,20 K-300 Gewicht in kg: 150,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-600 HB 1.4718
 Chargen Nr. / batch no. : 210028

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,468	Si : 3,11	Mn: 0,4	S : 0,001
P : 0,018	Cr : 9,16	Ni : 0,1	Mo: 0,02
Nb: 0,008	Cu: 0,24	V : 0,023	Ti : 0,013
Al : 0,008	Mg:	Fe :	Co:
N :	W : 0,007	Sn: 0,005	Zn:
Zr : 0,001	diverse: As:0,001		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)

EN ISO 14700

S Fe 8

Wärmebehandlung		[°C]	unbehandelt
Prüftemperatur			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	
Härtebereich DIN 8555/T.1/hardness		HRC	57-62



Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist
 ohne Unterschrift gültig.