

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 26.07.2023
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 140697
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2023-056014/MG
 Abmessung in mm / dia. : 3,00x1000 Gewicht in kg: 25,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 2
 Chargen Nr. / batch no. : 20213052

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,08	Si : 0,84	Mn: 1,45	S : 0,011
P : 0,007	Cr : 0,03	Ni : 0,02	Mo:
Nb: 0,002	Cu: 0,04	V : 0,005	Ti : 0,001
Al : 0,02	Mg:	Fe :	Co: 0,004
N :	W :	Sn: 0,003	Zn :
Zr : 0,003	diverse: <0,0047		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 W3 Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	530-680
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 28.02.2024
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 142363
 Lieferschein-Nr. / delivery note : 2024-204525/MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,00x1000 Gewicht in kg: 5,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 2
 Chargen Nr. / batch no. : 20213052

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,08	Si : 0,84	Mn: 1,45	S : 0,011
P : 0,007	Cr : 0,03	Ni : 0,02	Mo:
Nb: 0,002	Cu: 0,04	V : 0,005	Ti : 0,001
Al : 0,02	Mg:	Fe :	Co: 0,004
N :	W :	Sn: 0,003	Zn :
Zr : 0,003	diverse: <0,0047		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 3Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	530-680
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 10.04.2024
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 142814
 Lieferschein-Nr. / delivery note : 2024-207929/MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,00x1000 Gewicht in kg: 25,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 2
 Chargen Nr. / batch no. : 20213052

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,08	Si : 0,84	Mn: 1,45	S : 0,011
P : 0,007	Cr : 0,03	Ni : 0,02	Mo:
Nb: 0,002	Cu: 0,04	V : 0,005	Ti : 0,001
Al : 0,02	Mg:	Fe :	Co: 0,004
N :	W :	Sn: 0,003	Zn :
Zr : 0,003	diverse: <0,0047		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 3Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	530-680
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.