

Merkle Schweißtechnik GmbH
Niederlassung Köln
Unnauer Weg 7a
50767 Köln
Deutschland**Werkzeugnis 2.2****Test Report 2.2**

nach / as per : EN 10204

Nr. No. : 2017-2091110045-900001-003

Rev. 0

Seite / Page : 1 / 1

Bestell-Nr.	PO no.	E-9029733	vom / of 06.02.2017
Auftrags-Nr.	Order no.	1091079336	
Lieferschein/Pos./Splitt	Delivery note/pos./splitt	2091110045/000010/900001	vom / of 07.02.2017
Produkt	Product	Fülldrahtelektrode / Tubular cored electrode	118068
Handelsname	Trade name	BOEHLER EAS 4 PW-FD	21658
Normbezeichnung	Standard designation	EN ISO 17633-A: T 19 12 3 L P M21/C1 1 AWS A5.22: E316LT1-4/-1	2SB7A03F 0015
Abmessung	Dimension	0,9 mm	
Serien-Nr.	Serial no.	2306403	
Liefermenge	Quantity	25,0 KG	

Chemische Analyse in % des reinen Schweißgutes**Chemical composition in % of the weld metal**

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu						
0,033	0,78	1,48	0,024	0,004	18,85	2,50	12,05	0,14						

Mechanische Gütewerte**Mechanical properties**

Zugversuch		Tensile test					
T	ReL / Rp 0,2 MPa	Rp 1,0 MPa	Rm MPa	A (Lo = 5d) %	Z %	WBH PWHT	Bemerkung Remarks
20°C	≥ 350		≥ 520	≥ 30			
Kerbschlagbiegeversuch		Impact test					
T	Kerbschlagarbeit Impact energy KV / J	Mittelwert Average KV / J	Laterale Breitung Lateral expansion mm	Duktiler Bruchanteil Shear fracture %	WBH PWHT	Bemerkung Remarks	
-120°C	≥ 32						
20°C	≥ 47						

Ort / Town
HammDatum / Date
07.02.2017Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und gilt auch ohne Unterschrift.
This certificate was issued by DP-equipment and does not require signature.

Abnahmebeauftragter / Authorized representative

Stein