

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 19.01.2021
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 132410
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2021-041156/MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,20 K-300 Gewicht in kg: 150,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-600 HB 1.4718
 Chargen Nr. / batch no. : 20079

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

| | | | |
|------------|-----------|------------|------------|
| C : 0,453 | Si : 3,03 | Mn: 0,38 | S : 0,001 |
| P : 0,017 | Cr : 9,22 | Ni : 0,11 | Mo: 0,01 |
| Nb : 0,004 | Cu : 0,23 | V : 0,022 | Ti : 0,009 |
| Al : 0,029 | Mg: | Fe : | Co: |
| N : | W : 0,005 | Sn : 0,005 | Zn : |
| Zr : 0,001 | diverse: | | |

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)

EN ISO 14700 S Fe 8

| Wärmebehandlung | | unbehandelt | |
|------------------------------------|-------|-------------|-------|
| Prüftemperatur | | [°C] | RT |
| Streckgrenze / yield strength | Rp0,2 | MPa | |
| Zugfestigkeit / tensile strength | Rm | MPa | |
| Bruchdehnung / elongation | A5 | [%] | |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av | [J] | |
| Härtebereich DIN 8555/T.1/hardness | | HRC | 57-62 |

QUALITÄTSSICHERUNG
 MTC
 QUALITY ASSURANCE
 Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 29.01.2021
Ihre Bestell-Nr. / your order : 132546
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2021-042130/MG
Abmessung in mm / dia. : 1,20 K-300 Gewicht in kg: 30,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-600 HB 1.4718
Chargen Nr. / batch no. : 20079

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

| | | | |
|------------|-----------|-----------|------------|
| C : 0,453 | Si : 3,03 | Mn: 0,38 | S : 0,001 |
| P : 0,017 | Cr : 9,22 | Ni : 0,11 | Mo: 0,01 |
| Nb: 0,004 | Cu: 0,23 | V : 0,022 | Ti : 0,009 |
| Al : 0,029 | Mg: | Fe : | Co: |
| N : | W : 0,005 | Sn: 0,005 | Zn : |
| Zr : 0,001 | diverse: | | |

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkzeugzeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)

EN ISO 14700 S Fe 8

| Wärmebehandlung | | unbehandelt | |
|------------------------------------|-------|-------------|-------|
| Prüftemperatur | | [°C] | RT |
| Streckgrenze / yield strength | Rp0,2 | MPa | |
| Zugfestigkeit / tensile strength | Rm | MPa | |
| Bruchdehnung / elongation | A5 | [%] | |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av | [J] | |
| Härtebereich DIN 8555/T.1/hardness | | HRC | 57-62 |



Abnahmebeauftragter