

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 26.11.2020
Ihre Bestell-Nr. / your order : 131960
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2020-064514/MG
Abmessung in mm / dia. : 1,00 K-300 Gewicht in kg: 15,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-600 HB 1.4718
Chargen Nr. / batch no. : 20046

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

| | | | |
|------------|-------------------|------------|------------|
| C : 0,44 | Si : 3,02 | Mn : 0,38 | S : 0,001 |
| P : 0,021 | Cr : 9,06 | Ni : 0,1 | Mo : 0,01 |
| Nb : 0,002 | Cu : 0,24 | V : 0,027 | Ti : 0,007 |
| Al : 0,004 | Mg: | Fe : | Co: |
| N : | W : 0,008 | Sn : 0,005 | Zn : |
| Zr : | diverse: As:0,004 | | |

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkzeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)

EN ISO 14700 S Fe 8

| Wärmebehandlung | | | unbehandelt |
|------------------------------------|-------|------|-------------|
| Prüftemperatur | | [°C] | RT |
| Streckgrenze / yield strength | Rp0,2 | MPa | |
| Zugfestigkeit / tensile strength | Rm | MPa | |
| Bruchdehnung / elongation | A5 | [%] | |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av | [J] | |
| Härtebereich DIN 8555/T.1/hardness | | HRC | 57-62 |



Abnahmebeauftragter