

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 04.03.2015
Ihre Bestell-Nr. / your order : 113515
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2015-044133
Abmessung in mm / dia. : 0,80 K-300 Gewicht in kg: Gesamt = 300,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-308 L 1.4316
Chargen Nr. / batch no. : 189064-43376

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,013	Si : 0,67	Mn: 1,95	S : 0,01
P : 0,018	Cr : 19,66	Ni : 9,73	Mo: 0,1
Nb: 0,01	Cu: 0,15	V : 0,07	Ti : 0,01
Al : 0,005	Mg:	Fe :	Co: 0,04
N : 0,06	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse: B:0,0009		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.9 ER 308 L Si / TÜV 10478 (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2) (0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A G 19 9 L Si

Wärmebehandlung			unbehandelt
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Abnahmebeauftragter