

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 04.07.2016
 Ihre Bestell-Nr. / your order : tel.
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-052587/MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,60 K-300 Gewicht in kg: 35,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-AI 99,5 Ti
 Chargen Nr. / batch no. : 188934

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C :	Si : 0,0381	Mn: 0,005	S :
P :	Cr :	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,0097	V :	Ti : 0,1207
Al : 99,6806	Mg: 0,0026	Fe : 0,1042	Co:
N :	W :	Sn :	Zn : 0,0031
Zr :	diverse: Pb:0,0066/Hg:0,0005/Cd:0,0001		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)

EN ISO 18273 S Al 1450 (Al 99,5 Ti)

Wärmebehandlung			unbehandelt
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Abnahmebeauftragter