

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 10.03.2024
Ihre Bestell-Nr. / your order : 142556
Lieferschein-Nr. / delivery note : 2024-205547/si
Abmessung in mm / dia. : 2,40 x 1000 Gewicht in kg: 5,00
Schweißzusatz / welding wire : MT-AISI 5
Chargen Nr. / batch no. : 182342/1

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C :	Si : 4,8	Mn: 0,003	S :
P :	Cr :	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,002	V :	Ti : 0,02
Al : Rest	Mg: 0,004	Fe : 0,23	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,004
Zr :	diverse: Be:0,0001		

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.10 ~ER4043 / TÜV MIG 10422(0,8-1,6mm) - WIG 10423(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 4043 (AISI 5)

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥40
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥120
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥8
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	10.09.2018	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	124806	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2018-057936/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40x1000	Gewicht in kg: 20,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AISI 5	
Chargen Nr. / batch no.	:	182342/1	


Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C :	Si : 4,8	Mn: 0,003	S :
P :	Cr :	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,002	V :	Ti : 0,02
Al : Rest	Mg: 0,004	Fe : 0,23	Co:
N :	W :	Sn :	Zn : 0,004
Zr :	diverse: Be:0,0001		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.10 ~ER4043 / TÜV MIG 10422(0,8-1,6mm) - WIG 10423(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S AI 4043 (AISI 5)

Wärmebehandlung Prüftemperatur		unbehandelt	
		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	


 Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 18.10.2018
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 125149
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2018-060844/MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,20 K-300 Gewicht in kg: 7,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-AISI 5
 Chargen Nr. / batch no. : 182342/1

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C :	Si : 4,8	Mn: 0,003	S :
P :	Cr :	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,002	V :	Ti : 0,02
Al : Rest	Mg: 0,004	Fe : 0,23	Co:
N :	W :	Sn :	Zn : 0,004
Zr :	diverse: Be:0,0001		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.10 ~ER4043 / TÜV MIG 10422(0,8-1,6mm) - WIG 10423(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 4043 (AISI 5)

Wärmebehandlung			unbehandelt
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Abnahmebeauftragter