

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 23.05.2019
 Ihre Bestell-Nr. / your order : tel./Abholung
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2019-051080/MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,20 K-300
 Schweißzusatz / welding wire : MT-600 HB 1.4718 Gewicht in kg: 15,0
 Chargen Nr. / batch no. : 18189

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,454	Si : 3,04	Mn: 0,39	S : 0,001
P : 0,017	Cr : 9,05	Ni : 0,09	Mo: 0,02
Nb: 0,007	Cu: 0,15	V : 0,02	Ti : 0,007
Al : 0,022	Mg:	Fe :	Co:
N :	W : 0,005	Sn: 0,005	Zn :
Zr :	diverse: As:0,004		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)

EN ISO 14700

S Fe 8

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	
Härtebereich DIN 8555/T.1/hardness		HRC	57-62



Abnahmebeauftragter