

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 15.10.2024  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 144251  
 Lieferschein-Nr. / delivery note : 2024-221317/MG  
 Abmessung in mm / dia. : 1,00 MIG Gewicht in kg: 30,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430  
 Chargen Nr. / batch no. : 180846S

Chemische Zusammensetzung (Schweißdraht / Stabelektrode)  
 chemical composition (wire / electrodes)

|           |            |            |           |
|-----------|------------|------------|-----------|
| C : 0,014 | Si : 0,775 | Mn: 1,59   | S : 0,009 |
| P : 0,018 | Cr : 18,14 | Ni : 12,13 | Mo: 2,54  |
| Nb:       | Cu: 0,162  | V :        | Ti :      |
| Al :      | Mg:        | Fe :       | Co: 0,092 |
| N :       | W :        | Sn:        | Zn :      |
| Zr :      | diverse:   |            |           |

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)(0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A

G 19 12 3 LSi

| Prüftemperatur                     |       | [°C] | RT           |
|------------------------------------|-------|------|--------------|
| Streckgrenze / yield strength      | Rp0,2 | MPa  | ≥320 (mind.) |
| Zugfestigkeit / tensile strength   | Rm    | MPa  | ≥510 (mind.) |
| Bruchdehnung / elongation          | A5    | [%]  | ≥25 (mind.)  |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av    | [J]  | LNB          |



Tanja vom Hagen  
 Dieses Dokument wurde  
 elektronisch erstellt und ist ohne  
 Unterschrift gültig.