

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 14.02.2019
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 126000
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2019-043365/MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,20 K-300 Gewicht in kg: 15,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-600 HB 1.4718
 Chargen Nr. / batch no. : 18082

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,446	Si : 3,03	Mn: 0,39	S : 0,002
P : 0,017	Cr : 9,06	Ni : 0,09	Mo: 0,02
Nb: 0,003	Cu: 0,14	V : 0,02	Ti : 0,006
Al : 0,019	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn: 0,003	Zn :
Zr :	diverse: As:0,003		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)

EN ISO 14700

S Fe 8

Wärmebehandlung			unbehandelt
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	
Härtebereich DIN 8555/T. 1/hardness		HRC	57-62



Abnahmebeauftragter