

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 04.10.2024
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 144202
 Lieferschein-Nr. / delivery note : 2024-220515/MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,00 MIG Gewicht in kg: 150,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430
 Chargen Nr. / batch no. : 180733S

Chemische Zusammensetzung (Schweißdraht / Stabelektrode)
 chemical composition (wire / electrodes)

| | | | |
|-----------|------------|------------|-----------|
| C : 0,014 | Si : 0,775 | Mn: 1,59 | S : 0,009 |
| P : 0,018 | Cr : 18,14 | Ni : 12,13 | Mo: 2,54 |
| Nb: | Cu: 0,162 | V : | Ti : |
| Al : | Mg: | Fe : | Co: 0,092 |
| N : | W : | Sn: | Zn : |
| Zr : | diverse: | | |

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)(0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A

G 19 12 3 LSi

| Prüftemperatur | | [°C] | RT |
|------------------------------------|-------|------|--------------|
| Streckgrenze / yield strength | Rp0,2 | MPa | ≥320 (mind.) |
| Zugfestigkeit / tensile strength | Rm | MPa | ≥510 (mind.) |
| Bruchdehnung / elongation | A5 | [%] | ≥25 (mind.) |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av | [J] | LNB |



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.