

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 18.10.2024
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 144306
 Lieferschein-Nr. / delivery note : 2024-221659/MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,00 MIG Gewicht in kg: 10,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-318 MIG 1.4576
 Chargen Nr. / batch no. : 180564S

Chemische Zusammensetzung (Schweißdraht / Stabelektrode)
 chemical composition (wire / electrodes)

| | | | |
|-----------|-----------|------------|-----------|
| C : 0,04 | Si : 0,79 | Mn: 1,33 | S : 0,012 |
| P : 0,023 | Cr : 18,8 | Ni : 11,61 | Mo: 2,52 |
| Nb: 0,651 | Cu: 0,1 | V : | Ti : |
| Al : | Mg: | Fe : | Co: 0,18 |
| N : | W : | Sn: | Zn : |
| Zr : | diverse: | | |

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
 AWS A-5.9 ~ER318 / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)

EN ISO 14343-A

G/W 19 12 3 Nb Si

| Prüftemperatur | | [°C] | RT |
|------------------------------------|-------|------|--------------|
| Streckgrenze / yield strength | Rp0,2 | MPa | ≥350 (mind.) |
| Zugfestigkeit / tensile strength | Rm | MPa | ≥550 (mind.) |
| Bruchdehnung / elongation | A5 | [%] | ≥25 (mind.) |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av | [J] | LNB |



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.