

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 02.10.2024
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 144207
 Lieferschein-Nr. / delivery note : 2024-220512/MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,60 MIG Gewicht in kg: 15,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430
 Chargen Nr. / batch no. : 180479S

Chemische Zusammensetzung (Schweißdraht / Stabelektrode)
 chemical composition (wire / electrodes)

C : 0,017	Si : 0,852	Mn: 1,572	S : 0,011
P : 0,012	Cr : 18,41	Ni : 12,305	Mo: 2,639
Nb:	Cu: 0,045	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,028
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)(0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A

G 19 12 3 LSi

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.