

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 15.10.2024
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 144251
 Lieferschein-Nr. / delivery note : 2024-221317/MG
 Abmessung in mm / dia. : 2,00x1000 Gewicht in kg: 20,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-308 L 1.4316
 Chargen Nr. / batch no. : 179671S

Chemische Zusammensetzung (Schweißdraht / Stabelektrode)
 chemical composition (wire / electrodes)

C : 0,018	Si : 0,765	Mn: 1,683	S : 0,008
P : 0,015	Cr : 19,92	Ni : 10,495	Mo: 0,04
Nb:	Cu: 0,095	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,031
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.9 -ER308LSi / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)

EN ISO 14343-A

W 19 9 L Si

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.