

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 25.09.2024
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 144150
 Lieferschein-Nr. / delivery note : 2024-220011/MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,60x1000 Gewicht in kg: 5,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-307 WIG 1.4370
 Chargen Nr. / batch no. : 179512S

Chemische Zusammensetzung (Schweißdraht / Stabelektrode)
 chemical composition (wire / electrodes)

C : 0,073	Si : 0,865	Mn: 6,72	S : 0,008
P : 0,013	Cr : 19,215	Ni : 8,68	Mo: 0,025
Nb:	Cu: 0,045	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,014
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.9 ~ER 307 / TÜV (1,0-4,0 mm)

EN ISO 14343-A

W 18 8 Mn

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥350 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.