

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 30.10.2023  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 141427  
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2023-062314/si  
 Abmessung in mm / dia. : 2,00 x 1000 Gewicht in kg: 10,00  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430  
 Chargen Nr. / batch no. : 176214S

Chemische Zusammensetzung :  
 chemical composition

C : 0,02	Si : 0,799	Mn: 1,706	S : 0,009
P : 0,011	Cr : 18,46	Ni : 12,28	Mo: 2,663
Nb:	Cu: 0,056	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,027
N :	W :	Sn:	Zn:
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)

EN ISO 14343-A

W 19 12 3 L Si

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Tanja vom Hagen  
 Dieses Dokument wurde  
 elektronisch erstellt und ist ohne  
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 03.11.2023  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 141390  
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2023-063098/MG  
 Abmessung in mm / dia. : 2,00x1000      Gewicht in kg: 20,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L      1.4430  
 Chargen Nr. / batch no. : 176214S

Chemische Zusammensetzung :  
 chemical composition

C : 0,02	Si : 0,799	Mn: 1,706	S : 0,009
P : 0,011	Cr : 18,46	Ni : 12,28	Mo: 2,663
Nb:	Cu: 0,056	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,027
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).  
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).  
 AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)

EN ISO 14343-A

W 19 12 3 L Si

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Tanja vom Hagen  
 Dieses Dokument wurde  
 elektronisch erstellt und ist ohne  
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 05.01.2024  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 141942  
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2024-040007/MG  
 Abmessung in mm / dia. : 2,00x1000 Gewicht in kg: 25,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430  
 Chargen Nr. / batch no. : 176214S

Chemische Zusammensetzung :  
 chemical composition

C : 0,02	Si : 0,799	Mn: 1,706	S : 0,009
P : 0,011	Cr : 18,46	Ni : 12,28	Mo: 2,663
Nb:	Cu: 0,056	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,027
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).  
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).  
 AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)

EN ISO 14343-A W 19 12 3 L Si

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Tanja vom Hagen  
 Dieses Dokument wurde  
 elektronisch erstellt und ist ohne  
 Unterschrift gültig.