

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 27.09.2018
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 125001
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2018-059314/MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,00 K-300 Gewicht in kg: 15,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-600 HB 1.4718
 Chargen Nr. / batch no. : 17253

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,457	Si : 3,06	Mn: 0,36	S : 0,002
P : 0,016	Cr : 9,13	Ni : 0,09	Mo: 0,02
Nb: 0,004	Cu: 0,14	V : 0,021	Ti : 0,003
Al : 0,009	Mg:	Fe :	Co:
N :	W : 0,005	Sn: 0,005	Zn :
Zr :	diverse: As:0,003		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)

EN ISO 14700 S Fe 8

Wärmebehandlung			unbehandelt
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	
Härtebereich DIN 8555/T.1/hardness		HRC	57-62



Abnahmebeauftragter