




3.1 Test Certificate according EN 10204

Klant / Customer / Client		 0035 13 0035 - CPD - C923 EN 13479										Stroom / Current A:		Ampere								
Project Nr. / Order Nr.												Voltage V:		Volt								
Hoeveelheid / Quantity												Voortloopsnelheid/speed V:		cm/min								
Datum / Date												Uitsteek lengte/Stick out:		mm								
Product name / Type / Filler metal: SG3 Ø: 1.0 mm												Gasdebiet / Gasflow:		L/min								
W.Nr: 1.5130												Gas Type / Flux type:										
AWS: A.5.18: ER 70 S-6		Voorwarm / Preheat temp:		°C																		
EN / ISO: 14341-A: G 46 4 M G4Si1		Tussenlaag / Interpass temp:		°C																		
DIN: 8559: SG3		Warmte inbreng / Heat input:		Kj/cm																		
		Laspositie / Position:																				
Test methode according the relevant standard																						
Opmerking Remark		Smelt Nr. Charge Nr.		Analyse - Analysis																		
Cast analysis		17228955		C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Zr	Mo	Cu	Al	Ti	V	Co	N	B	W	Mg	
				0.075	0.861	1.701	0.016	0.019	0.018	0.047	0.005	0.003	0.076	0.001	0.005	0.001						
Onbehandeld As Welded		Smelt Nr. Charge Nr.		Trekproef - Tensile Test - Traction				Kerfslagwaarde - Impact Test				Hardheid / Hardness test										
				Rm (N/mm ²)	Rp0,2 (N/mm ²)	A (%)				J RT	J 0°C	J -20°C	J -40°C									gem. avg.
EN10204:2.2		17228955		540-670	>460	>22							>47									
Warmtebehandeling Heattreatment		Smelt Nr. Charge Nr.		Trekproef - Tensile Test - Traction				Kerfslagwaarde - Impact Test				Hardheid / Hardness test										
				Rm (N/mm ²)	Rp0,2 (N/mm ²)	A (%)				J RT	J 0°C	J -20°C	J -40°C	J -60°C								gem. avg.
		17228955																				
Normering Classification		Controle Charge		Flux analyse / Chemical composition %										Hydrogen HD/100SG								
				MnO	TiO ₂	CaO	FeF ₂	Fe ₂ O ₃	SiO ₂	Al ₂ O ₃	MgO	P ₂ O ₅	CaF ₂	S	P							
Note:				Korrel verdeling / Grain size																		
				Dit certificaat is door een EDV systeem vervaardigd en daarom niet ondertekend This report has been carried by our EDV -system and will there fore not be signed. Dieses Zeugnis wurde auf EDV erstellt und daher nicht unterschrieben.										Datum/Date:		31-7-2018						
														QC Control:		L. Schoot						