

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Werkzeugnis 2.2

nach EN 10204-2005-01

TEST REPORT

Datum / date : 07.08.2017
Ihre Bestell-Nr. / your order : 121007
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2017-055350/MG
Abmessung in mm / dia. : 1,60 D-300 Gewicht in kg: 15,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-FD 59-O
Chargen Nr. / batch no. : 170500909-2-1

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 4,9	Si : 0,95	Mn: 0,2	S :
P :	Cr : 26,7	Ni :	Mo:
Nb:	Cu:	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe : Basis	Co:
N :	W :	Sn:	Zn:
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkzeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)

Wärmebehandlung				
Prüftemperatur			[°C]	unbehandelt RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa		
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa		
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]		
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]		
Härtebereich DIN 8555/T.1/hardness		HRC		60



Abnahmebeauftragter